

Прилог бр.3		Предметна програма од прв, втор и трет циклус на студии			
1.	Наслов на наставниот предмет	<b>Логистика и менаџмент на снабдувачки синџири</b>			
2.	Код	1M6СИПЛИМ12			
3.	Студиска програма	Менаџмент на животен циклус на производ			
4.	Организатор на студиската програма (единица, односно институт, катедра, оддел)	Машински факултет – Скопје Универзитет „Св. Кирил и Методиј“ во Скопје			
5.	Степен (прв, втор, трет циклус)	Втор циклус			
6.	Академска година / семестар	Прва / летен (X)	7.	Број на ЕКТС кредити	6
8.	Наставник	Проф. д-р Радмил Поленаковиќ			
9.	Предуслови за запишување на предметот	Нема			
10.	Цели на предметната програма (компетенции): Здобивање со напредни знаења за принципите на логистиката и менаџментот на снабдувачките синџири. Проектирање и менаџирање на снабдувачки синџири, менаџирање на дистрибутивните текови (материјали, информации, финансии), повратна логистика, транспорт и дистрибуција, користење софтверски пакет за менаџмент на снабдувачките синџири, е-бизнис, итн.				
11.	Содржина на предметната програма: Основи на логистичкиот менаџмент. Менаџмент на набавки и снабдување. Складиштење. Менаџмент на транспорт и дистрибуција. Оперативски истражувања – дефинирање и решавање на транспортни проблеми. Производство и оперативен менаџмент. Основи на менаџмент на снабдувачки синџири. Основи на интеграција на бизнис процеси во снабдувачките синџири. Процес менаџмент и проектен менаџмент. Имплементација на логистичка стратегија. Е-комерција и ИКТ алатки. Менаџмент на снабдувачките синџири. Снабдувачките синџири и услугите кон клиентите.				
12.	Методи на учење: Предавања поддржани со презентации, интерактивни предавања, вежби, посета на компании, гости-предавачи од практиката, самостојна изработка на семинарска работа, изработка на проектни задачи, учење со електронско опкружување				
13.	Вкупен расположив фонд на време	6 ECTS x 30 часа = 180 часа			
14.	Распределба на расположивото време	30+30+30+30+60=180 часа			
15.	Форми на наставните активности	15.1.	Предавања- теоретска настава (15 недели x 2 часа)	30 часа	
		15.2.	Вежби (лабораториски, аудиториски), семинари, тимска работа (15 недели x 2 часа)	30 часа	
16.	Други форми на активности	16.1.	Проектни задачи	30 часа	
		16.2.	Самостојни задачи	30 часа	
		16.3.	Домашно учење	60 часа	
17.	Начин на оценување				
	17.1.	Тестови			50 бодови
	17.2.	Семинарска работа/ проект ( презентација: писмена и			50 бодови

		усна)				
	17.3.	Активност и учество				
18.	Критериуми за оценување (бодови/оценка)	до 50 бода		5 (пет) (F)		
		од 51 до 60 бода		6 (шест) (E)		
		од 61 до 70 бода		7 (седум) (D)		
		од 71 до 80 бода		8 (осум) (C)		
		од 81 до 90 бода		9 (девет) (B)		
		од 91 до 100 бода		10 (десет) (A)		
19.	Услов за потпис и полагање на завршен испит		Реализирани активности 16.1, 16.2, 16.3			
20.	Јазик на кој се изведува наставата		Македонски, Англиски			
21.	Метод на следење на квалитетот на наставата		Механизми на интерна евалуација и анкети			
22.	Литература					
	22.1.	Задолжителна литература				
		Ред. број	Автор	Наслов	Издавач	Година
		1.	A. Rushton, J. Oxley, P. Croucher	Logistics and Distribution Management	The Institute of Logistic and Transport,	2004
		2.	Ендру С. Таненбаум	Дистрибутивни оперативни системи	Просветно дело	2009
	3.	Ричард Б. Чејс, Ф.Роберт Цајкобс, Николас Ј. Аквилано	Оперативен менаџмент за конкурентска предност	ГЕНЕКС Кочани	2011	
	22.2.	Дополнителна литература				
		Ред. број	Автор	Наслов	Издавач	Година
		1.	Douglas M. Lambert, James R. Stock, Lisa M. Ellram	Fundamentals of Logistic Management	McGraww-Hill, International editions,	2005
		2.				
3.						