

Прилог бр.3		Предметна програма од прв, втор и трет циклус на студии			
1.	Наслов на наставниот предмет	Заварливост на металите			
2.	Код	154			
3.	Студиска програма	МСКИ, ДК			
4.	Организатор на студиската програма (единица, односно институт, катедра, оддел)	Машински факултет – Скопје Универзитет „Св. Кирил и Методиј“ во Скопје			
5.	Степен (прв, втор, трет циклус)	Прв циклус			
6.	Академска година / семестар	зимски	7.	Број на ЕКТС кредити	6
8.	Наставник	проф. д-р Јован Гочев			
9.	Предуслови за запишување на предметот	Машински материјали 1 – положен Машински материјали 2 – положен МСКИ: Техники на спојување – потпис ДК: Технологија на заварување - потпис			
10.	Цели на предметната програма (компетенции):  Го подготвува студентот за дефинирање и на технологии за заварување на различни материјали или нивни комбинации. Го оспособува да ги обедини, користи и продлабочи сите претходни знаења од материјали, заварување, квалитет на заварени споеви и сл.				
11.	Содржина на предметната програма:  Дијаграми на состојба. Структури на заварени споеви. Троски. Апсорпција на гасови во заварот. Појава на прснатини во заварените споеви. Проби на заварливост. Заварливост на различни челични материјали. Заварливост на други метали. Репаратурно заварување.				
12.	Методи на учење: Интерактивни предавања, вежби аудиторни и/или лабораториски, самостојна и/или тимска работа на проектни задачи, самостојно учење.				
13.	Вкупен расположив фонд на време	6 ECTS x 30 часови = 180 часови			
14.	Распределба на расположивото време	30 + 30 + 30 + 10 + 80 = 180 часови			
15.	Форми на наставните активности	15.1.	Предавања- теоретска настава	30 часови	
		15.2.	Вежби (лабораториски, аудиториски), семинари, тимска работа	30 часови	
16.	Други форми на активности	16.1.	Проектни задачи	30 часови	
		16.2.	Самостојни задачи	10 часови	
		16.3.	Домашно учење	80 часови	
17.	Начин на оценување				
	17.1.	Тестови			70 бодови
	17.2.	Семинарска работа/ проект ( презентација: писмена и усна)			20 бодови
	17.3.	Активност и учество			10 бодови
18.	Критериуми за оценување (бодови/ оценка)	под 51 бод		5 (пет) (F)	
		од 51 до 60 бода		6 (шест) (E)	
		од 61 до 70 бода		7 (седум) (D)	
		од 71 до 80 бода		8 (осум) (C)	
		од 81 до 90 бода		9 (девет) (B)	
		од 91 до 100 бода		10 (десет) (A)	
19.	Услов за потпис и полагање на завршен испит	Ислушани сите основни предмети од насоката			
20.	Јазик на кој се изведува наставата	Македонски јазик			

21.	Метод на следење на квалитетот на наставата	анкети и други форми на континуирана евалуација
-----	---	---

22.	Литература				
22.1.	Задолжителна литература				
	Ред. број	Автор	Наслов	Издавач	Година
	1.	Интерна скрипта	Металургија на заварување		1995
	2.				
3.					
22.2.	Дополнителна литература				
	Ред. број	Автор	Наслов	Издавач	Година
	1.	Завод за заварување, Белград	Материјали и нивно однесување при заварување		2004
	2.				
3.					