

1.	Наставен предмет	МЕТРОЛОГИЈА, МЕНАЏМЕНТ И КОНТРОЛА НА КВАЛИТЕТ		
2.	Шифра	ЗМДС9И006		
3.	Студиска програма	Машинство		
4.	Област (назив на институт)	Производно инженерство		
5.	Ниво	Трет циклус на студии		
6.	Академска година / семестар	1 година / 1 и 2 семестар	Број на ЕКТС кредити:	6
7.	Наставник:	Проф. д-р Миколај Кузиновски		
8.	Предуслов:	нема		
9.	Цели на предметната програма (компетенции): Оспособеност за препознавање на квалитетот на резултатите од изведените мерења. Продлабочени знаења од областа на димензионалната метрологија и оцена на применливоста на мерните методи и техники. Препознавање на адекватни методи и техники за менаџмент со квалитет од аспект на нивна применливост. Развој и примена на модели за трошоци за квалитет.			
10.	Содржина на предметот: Класификација и метролошки карактеристики на мерните инструменти, машини и еталони. Методи за мерење на геометриски големини. Квалитет на аналитичките резултати. Мерна следливост. Неодреденост. Референтни еталони и материјали. Методи за контрола и калибрација на мерните инструменти, машини и еталони. Оцена на важноста на калибрациите и методологија за дефинирање на интервалот помеѓу нив. Истражување на повторливоста. Меѓулабораториски истражувања. Валидација на аналитичките процедури и на новите методи. Развој на активности за квалитет. Доктрина за квалитет. Улога на стандардизацијата. Проблеми од областа на менаџментот со квалитет и нивно решавање. Проблеми од областа на квалитетот во животниот циклус на производот. Анализа на методите и техниките за менаџмент со квалитетот од аспект на нивно подобрување и применливост. Методи за оцена на квалитетот и сообразноста на производот. Техноекономски аспекти и анализа на модели на трошоци за квалитет.			
11.	Методи на учење: Предавања подржани со презентации преку слајдови, интерактивни предавања, вежби, тимска работа, студија на случај, гостин на предавања, самостојната изработка и одбрана на проектна задача, учење во електронско опкружување (форуми, консултации).			
12.	Вкупен расположив фонд на време	6 ЕКТС x 30 саати = 180 саати		
13.	Распределба на расположивото време	30 + 30 + 120 = 180 саати		
	Форми наставни активности	13.1	Предавања - теоретска настава (15 недели по 2 ч)	30 часови
		13.2	Лабораториски вежби, семинари, тимска работа	30 часови
	Други форми на активности	13.3	Проектни активности; семинарски работи; домашни задачи; самостојно учење	120 часови
14.	Оценување	50 + 40 + 10 = 100 бода		
	14.1. Тест			50 бода
	14.2. Семинарска работа / проект (презентација писмена и усна)			40 бода
	14.3. Активност и учество			10 бода
	Оценки:		од 50 бода	5 (пет) (F)
			од 51 до 60 бода	6 (шест) (E)
			од 61 до 70 бода	7 (седум) (D)
			од 71 до 80 бода	8 (осум) (C)
			од 81 до 90 бода	9 (девет) (B)
			над 90 бода	10 (десет) (A)
15.	Услов за потпис и формален испит	Реализирани активности 14.2		
16.	Јазик на изведување на наставата	Македонски		
17.	Метод на следење на квалитетот	Механизми на интерна евалуација и анкети		
18.	Литература			
	Задолжителна литература			
	Автор	Наслов	Издавач	Година
1.	Jakubiec W., Malinowski J.	Metrologia wielkosci	WNT- Warszawa	2004
2.	Joseph M. Juran, A.Blanton Godfrey	Quality Handbook	McGraw-Hill	1999
	Дополнителна литература			
	Автор	Наслов	Издавач	Година
1.		Актуелни научни трудови од областа на метрологијата		2005-
2.		Актуелни научни трудови од областа на менаџмент и контрола на квалитет		2005-