

| Прилог бр.3 | | Предметна програма од прв, втор и трет циклус на студии | | | |
|-------------|--|--|---|----------------------|-----------|
| 1. | Наслов на наставниот предмет | Логистика и снабдувачки синџири | | | |
| 2. | Код | ME170 | | | |
| 3. | Студиска програма | ИИМ, МВ | | | |
| 4. | Организатор на студиската програма (единица, односно институт, катедра, оддел) | Машински факултет - Скопје | | | |
| 5. | Степен (прв, втор, трет циклус) | прв циклус | | | |
| 6. | Академска година / семестар | 4 / VIII | 7. | Број на ЕКТС кредити | 5 |
| 8. | Наставник | проф. д-р Радмил Поленаковиќ | | | |
| 9. | Предуслови за запишување на предметот | Вовед во индустриско инженерство и менаџмент | | | |
| 10. | Цели на предметната програма (компетенции): Оспособен (а) за препознавање на основните логистички концепти; дизајнирање и менаџирање на снабдувачки синџири; управување на материјалните, информациските и финансиските текови; користење на софтверски решенија за менаџмент на снабдувачки синџири. | | | | |
| 11. | Содржина на предметната програма: Основи на оперативниот менаџмент; Историјат на логистиката и појавување на снабдувачките синџири; Односи со клиенти; Информациски системи во логистиката; Залихи и управување со залихите; Управување со протекот со материјали; Набавки; Транспорт; Методи за управување во логистиката; Имплементација на логистички стратегии; Менаџирање на снабдувачки синџири; е-решенија за снабдувачки синџири. | | | | |
| 12. | Методи на учење: Интерактивни предавања, вежби аудиторни и/или лабораториски, посета на компании, гости-предавачи од практиката, самостојна и/или тимска работа на проектни задачи, самостојно учење. | | | | |
| 13. | Вкупен расположив фонд на време | 5 ECTS x 30 часови = 150 часови | | | |
| 14. | Распределба на расположливото време | 30 + 30 + 30 + 30 + 30 = 150 часови | | | |
| 15. | Форми на наставните активности | 15.1. | Предавања- теоретска настава | 30 часови | |
| | | 15.2. | Вежби (лабораториски, аудиториски), семинари, тимска работа | 30 часови | |
| 16. | Други форми на активности | 16.1. | Проектни задачи | 30 часови | |
| | | 16.2. | Самостојни задачи | 30 часови | |
| | | 16.3. | Домашно учење | 30 часови | |
| 17. | Начин на оценување | | | | |
| | 17.1. | Тестови | | | 60 бодови |
| | 17.2. | Семинарска работа/ проект (презентација: писмена и усна) | | | 30 бодови |
| | 17.3. | Активност и учество | | | 10 бодови |
| 18. | Критериуми за оценување (бодови/ оценка) | до 51 бод | | 5 (пет) (F) | |
| | | од 51 до 60 бода | | 6 (шест) (E) | |
| | | од 61 до 70 бода | | 7 (седум) (D) | |
| | | од 71 до 80 бода | | 8 (осум) (C) | |
| | | од 81 до 90 бода | | 9 (девет) (B) | |
| | | од 91 до 100 бода | | 10 (десет) (A) | |
| 19. | Услов за потпис и полагање на завршен испит | Реализирана активност: Изработка на проектна задача, Присутност на над 60% од часовите | | | |

| | | |
|-----|---|---|
| 20. | Јазик на кој се изведува наставата | Македонски јазик |
| 21. | Метод на следење на квалитетот на наставата | Анкети и други форми на континуирана евалуација |

| | | | | | |
|-------|-------------------------|--|--|----------------------------|--------|
| 22. | Литература | | | | |
| 22.1. | Задолжителна литература | | | | |
| | Ред. број | Автор | Наслов | Издавач | Година |
| | 1. | Р. Поленаковиќ, Ташко Ризов, Драган Шутевски | Логистика и менаџмент на снабдувачки синџири (интерен материјал) | Машински факултет, УКИМ | 2015 |
| | 2. | Ли Ј.Крајевски, Лери П.Ритцман, Маној К.Малхотра | Менаџмент на операции – процеси и синџири на вредности | Ars Lamina | 2009 |
| | 3. | Дејвид А. Хеншер, Ен М. Бруер | Транспорт од економски и менаџментски аспект | ТАБЕРНАКУЛ | 2009 |
| 22.2. | Дополнителна литература | | | | |
| | Ред. број | Автор | Наслов | Издавач | Година |
| | 1. | Дејвид А. Хеншер, Ен М. Бруер | Транспорт од економски и менаџментски аспект | ТАБЕРНАКУЛ | 2009 |
| | 2. | Paul A. Myerson | Supply Chain and Logistics Management Made Easy: Methods and Applications for Planning, Operations, Integration, Control and Improvement, and Network Design | Pearson FT Press | 2015 |
| | 3. | 2009 | Supply Chain Logistics Management | McGraw-Hill/Irwin | 2009 |