

Прилог бр.3		Предметна програма од прв, втор и трет циклус на студии			
1.	Наслов на наставниот предмет	Компјутерски интегрирани процеси (CIP)			
2.	Код	ME214			
3.	Студиска програма	ПИ, МХТ			
4.	Организатор на студиската програма (единица, односно институт, катедра, оддел)	Машински факултет - Скопје			
5.	Степен (прв, втор, трет циклус)	прв циклус			
6.	Академска година / семестар	3 / V	7.	Број на ЕКТС кредити	5
8.	Наставник	проф. д-р Валентина Гечевска			
9.	Предуслови за запишување на предметот	нема			
10.	Цели на предметната програма (компетенции): Запознавање со методи и модели за компјутерски интеграции на процеси и податоци во опкружување на компјутерски интегрирано производство.				
11.	Содржина на предметната програма: Видови процеси во производни компании; Поим и принципи за компјутерски интегрирано производство (CIM) со применувани компјутерски потпомогнати системи CAx (CAD, CAM, CAPP) и нивна интеграција (CAD/CAPP/CAM); Задачи и видови на компјутерски потпомогнати дизајнирања на процеси во компјутерски интегрирано производство; Методи и концепти за компјутерски интеграции на процесите: на ниво на производство (CIM), на ниво на животен циклус на производ (PLM), на ниво на компанија (ERP); Поими и методи за управување податоци помеѓу компјутерски интегрираните процеси (PDM); Поим и алатки за мапирање и моделирање процеси со системска анализа и дизајн.				
12.	Методи на учење: Интерактивни предавања, вежби аудиторни и/или лабораториски, посета на компании, гости-предавачи од практиката, самостојна и/или тимска работа на проектни задачи, самостојно учење.				
13.	Вкупен расположив фонд на време	5 ECTS x 30 часови = 150 часови			
14.	Распределба на расположливото време	30 + 30 + 30 + 10 + 50 = 150 часови			
15.	Форми на наставните активности	15.1.	Предавања- теоретска настава	30 часови	
		15.2.	Вежби (лабораториски, аудиториски), семинари, тимска работа	30 часови	
16.	Други форми на активности	16.1.	Проектни задачи	30 часови	
		16.2.	Самостојни задачи	10 часови	
		16.3.	Домашно учење	50 часови	
17.	Начин на оценување				
	17.1.	Тестови			70 бодови
	17.2.	Семинарска работа/ проект (презентација: писмена и усна)			25 бодови
	17.3.	Активност и учество			5 бодови
18.	Критериуми за оценување (бодови/ оценка)	до 51 бод		5 (пет) (F)	
		од 51 до 60 бода		6 (шест) (E)	
		од 61 до 70 бода		7 (седум) (D)	
		од 71 до 80 бода		8 (осум) (C)	
		од 81 до 90 бода		9 (девет) (B)	
		од 91 до 100 бода		10 (десет) (A)	

19.	Услов за потпис и полагање на завршен испит	Реализирана активност: 17.2.
20.	Јазик на кој се изведува наставата	Македонски јазик
21.	Метод на следење на квалитетот на наставата	Анкети и други форми на континуирана евалуација

22.	Литература				
22.1.	Задолжителна литература				
	Ред. број	Автор	Наслов	Издавач	Година
	1.	Brecher C.	Advances in Production Technology	Springer	2015
	2.	Rehg J.	Computer Integrated Manufacturing	Pearson Prentice Hall	2016
22.2.	3.	Wang K, Strandhagen J.	Advance Manufacturing and Automation	WIT Press	2015
	Дополнителна литература				
	Ред. број	Автор	Наслов	Издавач	Година
	1.	Xu X.	Integrating Advanced Computer Aided Design, Manufacturing and Process Planning: Principles and Implementation	IGI Global	2009
	2.	Chris M., Konrad M.	Guidelines for Process Integration and Product Development	Pearson Education, Inc.	2012
3.					