

Прилог бр.3		Предметна програма од прв, втор и трет циклус на студии			
1.	Наслов на наставниот предмет	Монтажа и нормирање			
2.	Код	ME077			
3.	Студиска програма	МПИ			
4.	Организатор на студиската програма (единица, односно институт, катедра, оддел)	Машински факултет - Скопје			
5.	Степен (прв, втор, трет циклус)	прв циклус			
6.	Академска година / семестар	3 / VI	7.	Број на ЕКТС кредити	5
8.	Наставник	проф. д-р Јован Гочев доц. д-р Бојана Трајаноска			
9.	Предуслови за запишување на предметот	Техники на спојување (потпис)			
10.	Цели на предметната програма (компетенции): Го оспособува кандидатот за планирање, организација и реализација на монтажни активности. Го запознава со основните карактеристики на опремата за заварување. Проширени знаења и содржини од аспект на нормирање на заварувачките работи.				
11.	Содржина на предметната програма: Планирање на монтажни активности Организација; Подготовка за предавање на објект; Помагала за монтажа; Монтажа на цилиндрични резервоари со различен волумен; Монтажа на сферични резервоари; Монтажа на столбови; Карактеристики на опремата за заварување за разни постапки; Нормирање на заварувачките работи за постапки на заварување и сечење; Параметри за успешна заварувачка активност.				
12.	Методи на учење: Интерактивни предавања, вежби аудиторни и/или лабораториски, посета на компании, гости-предавачи од практиката, самостојна и/или тимска работа на проектни задачи, самостојно учење.				
13.	Вкупен расположив фонд на време	5 ECTS x 30 часови = 150 часови			
14.	Распределба на расположливото време	30 + 30 + 30 + 0 + 60 = 150 часови			
15.	Форми на наставните активности	15.1.	Предавања- теоретска настава	30 часови	
		15.2.	Вежби (лабораториски, аудиториски), семинари, тимска работа	30 часови	
16.	Други форми на активности	16.1.	Проектни задачи	30 часови	
		16.2.	Самостојни задачи	0 часови	
		16.3.	Домашно учење	60 часови	
17.	Начин на оценување				
	17.1.	Тестови			70 бодови
	17.2.	Семинарска работа/ проект (презентација: писмена и усна)			20 бодови
	17.3.	Активност и учество			10 бодови
18.	Критериуми за оценување (бодови/ оценка)	до 51 бод		5 (пет) (F)	
		од 51 до 60 бода		6 (шест) (E)	
		од 61 до 70 бода		7 (седум) (D)	
		од 71 до 80 бода		8 (осум) (C)	

		од 81 до 90 бода	9 (девет) (В)
		од 91 до 100 бода	10 (десет) (А)
19.	Услов за потпис и полагање на завршен испит	Реализирана активност: 15.1, 15.2 и 17.3	
20.	Јазик на кој се изведува наставата	Македонски јазик	
21.	Метод на следење на квалитетот на наставата	Анкети и други форми на континуирана евалуација	

22.	Литература				
	Задолжителна литература				
	Ред. број	Автор	Наслов	Издавач	Година
22.1.	1.	проф. д-р Тодор Аџиев	Конструкција и изработка на процесна опрема-дел за монтажа		1995
	2.	проф. д-р Велимир Филиповски	Уреди за заварување		2001
	3.				
	Дополнителна литература				
	Ред. број	Автор	Наслов	Издавач	Година
22.2.	1.	Завод за заварување - Белград	Економија		2008
	2.				
	3.				